

WDH 229



Acondicionador de aire monobloque de refrigeración y calefacción

Ficha de producto

Linea de productos	Acondicionador de aire monobloque de refrigeración y calefacción
Marca	Qlima
Modelo	WDH 229
Color	Blanco
Código EAN	8713508786094

Especificaciones técnicas

		Enfriamiento	Calefacción
EER / COP	W/W	2,6	3,1
Clase de eficiencia energética media temporada		A	A
Consumo de energía - indicativo horario (Qsd/c) (Qsd/h)	kWh	1,12	0,745
Potencia nominal de calefacción (máx.)	kW	2,93	2,35
Capacidad (min. - max.)	kW	1 ~ 3.52	0.7 ~ 2.962
Corriente máxima Refrigeración / Calefacción	A	5	3,2
Consumo de energía modo espera (Stand by)	W	1	
Fuente de alimentación	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50 / 1	
Flujo de aire (bajo / medio / alto)	m³/h	320/ 460/ 520	
Para habitaciones de hasta	m³	60 ~ 85	
Alcance	m²	24 ~ 34	
Capacidad deshumidificación	l/24 h	21,6	
Intervalo de funcionamiento	°C	-5 ~ 35	
Termostato	°C	16 ~ 30	
Nivel sonoro (SWL)	dB	58	
Velocidades del ventilador	posiciones	3	
Control		panel táctil / Wi-Fi	
Tipo de refrigerante / GWP / Contenido	R/g	R290 / 3 / 290	
CO² equivalente	tonnes	0,00087	
Clase de protección		IPX0	
Compresor		rotación	
Ducto de aire	mm	180	
Dimensiones (an x p x al)	mm	1000 x 205 x 585	
Unidad de peso	kg	42,5	
Garantía	años	3	
Garantía compresor	años	4	

Todos los datos se miden de acuerdo con las normas pertinentes de la UE aplicables en el momento de la producción. Sólo para uso indicativo.

CE **2-4** YEARS guarantee

Powered by **tuya** Intelligence Inside

20 ft = 102
40 ft = 210
40 HQ = 280

AN x P x AL
112 x 34 x 66 cm

Peso bruto
49 kg

Qlima

Contenido del paquete

Aire acondicionado monobloque, Mando a distancia, Kit ventilación (2x), Tubo en plásticos multicompuesto (2x), Pasadores, Fijaciones murales, Placa de pared, Soportes de pared, set tapa, Tornillo autorroscante 4 x 10, Manual de uso

Accesorios y piezas de recambio disponibles

Descripción	Código EAN



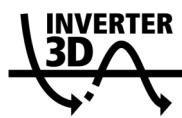
WiFi



Mando a distancia



3 velocidades de ventilación



tecnología 3D Inverter



Refrigerante ecologico R290



Función deshumidificación

Aire acondicionado: la unidad produce, con una energía relativamente alta (calificación A), un flujo de aire frío agradable y refrescante de alta capacidad. Las partículas no saludables son capturadas por los filtros de aire. El rendimiento es optimizado cuando entra aire caliente del exterior.

Sin unidad exterior: Esta bomba de calor monobloque solo tiene una unidad interior, donde se incorpora el funcionamiento normal de la unidad interior y exterior. Ideal para lugares donde la instalación de una unidad exterior no es posible / permitida. Un monobloque ofrece la comodidad de un acondicionador de aire de unidad dividida, sin la molestia de instalar una unidad exterior.

WiFi: Con tecnología de Tuya: aire acondicionado inteligente, controlado de forma remota con WIFI a través de la aplicación Tuya.

Configuración de velocidad del ventilador: seleccione la velocidad del ventilador: "low", "medium" o "high". La pantalla mostrará la velocidad elegida.

Temporizador: El tiempo de funcionamiento se configurará en 24 horas. La unidad se enciende y se apaga automáticamente según la hora programada.

Flujo de aire: Es posible dirigir el flujo de aire moviendo las aletas delanteras y las rejillas verticales y horizontales.

Tecnología de bomba de calor: El aire acondicionado monobloque ofrece una solución para el confort del hogar durante todo el año: climatización, calefacción y deshumidificación. La eficacia de la función de calefacción del monobloque puede ayudar a reducir significativamente las facturas de energía en la temporada media. Sin embargo, como la eficiencia disminuye con temperaturas exteriores más bajas, se necesita una segunda fuente de calor (electricidad/gas/petróleo) para garantizar la demanda de calor requerida en cualquier momento.

Gas refrigerante R290: Gas natural con alta eficiencia energética. Respetuoso con el medio ambiente, el gas R290 no daña la capa de ozono.

Modo silencioso: En el modo silencioso, el nivel de sonido se reduce. Como no hay unidad exterior, sus vecinos no experimentarán molestias por ruido.

Tecnología Inverter: Eficiencia energética: esta bomba de calor monobloque funciona según el principio Inverter: la forma más eficiente de control de temperatura. El compresor comienza a disminuir cuando la temperatura ambiente alcanza la temperatura establecida. Como resultado, el consumo total de energía se reduce significativamente (hasta un 35%).
