



## Ficha de producto

Linea de productos	Deshumidificadores
Marca	Qlima
Modelo	D 812 SMART
Color	Gris
Código EAN	8713508793023

## Especificaciones técnicas

Capacidad de deshumidificación	l/24 h	12
Consumo eléctrico	W	240
Fuente de alimentación	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50/60 / 1
Corriente (nom.)	A	1,2
Caudal d'aire	m³/h	110
Para habitaciones de hasta	m³	50 - 75
Capacidad del tanque de agua	l	2
Intervalo de funcionamiento	°C	35
Filtro incluido	tipo	carbón activo / HAF / malla
Presión sonora 1m	dB(A)	< 44
Velocidades del ventilador	posicione s	1
Control		electrónico;Wi-Fi
Reinicio automático		Sí
Tipo de refrigerante / GWP / Contenido	R/g	R290 / 3 / 47
Dimensiones (an x p x al)	mm	290 x 240 x 480
Peso neto	kg	12,0
Compresor	tipo	alternativa
Clase de protección		IPX4
Garantía	años	3

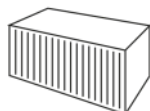
*Todos los datos se miden de acuerdo con las normas pertinentes de la UE aplicables en el momento de la producción. Sólo para uso indicativo.*

## Contenido del paquete

Deshumidificador, Tubo de drenaje, Filtro de carbón activo, Filtro de pantalla, Manual de uso

## Accesorios y piezas de recambio disponibles

Descripción	Código EAN
Kit filtro HAF y carbón D 81x	8713508793825



20 ft = 516  
40 ft = 1076  
40 HQ = 1345



AN x P x AL  
34.7 x 29.7 x 56.9 cm



Peso bruto  
13 kg



WiFi



Función permanente de drenaje de agua



Resistente a salpicaduras de agua



Filtro de 3 capas



Temporizador + Higrostat



Depósito de agua extraíble



Anti-congelación

---

**Control WIFI:** el deshumidificador se entrega con un conveniente control WIFI que permite un control total sobre la comodidad de su hogar. Descargue la aplicación y podrá controlar su deshumidificador con su teléfono inteligente desde cualquier lugar.

---

**Posibilidad de drenaje de agua permanente:** Al instalar un tubo de drenaje de agua flexible se puede realizar una descarga continua de agua. Si se hace correctamente, se evitará la necesidad de vaciar el recipiente del agua.

---

**Función de temporizador:** Max. 6 horas. La unidad se detiene automáticamente cuando ha pasado el tiempo seleccionado.

---

**Higrostat:** La humedad se puede regular mediante un higrostat ajustable.

---

**Contenedor de agua extraíble con indicador de nivel de agua:** El contenedor de agua se puede quitar fácilmente.

---

**Compresor:** El deshumidificador tiene un compresor alternativo.

---

**Ruedas:** Para una mayor facilidad de uso, este deshumidificador está equipado con ruedas.

---

**Función de descongelación:** La unidad está equipada con un sistema de descongelación inteligente para poderla usar en temperaturas más bajas.

---

**Sistema de respaldo:** en caso de un corte de energía, la unidad recordará la configuración antes del corte de energía.

---