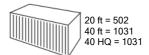
Deshumidificador









AN x P x AL 34.7 x 29.7 x 56.9 cm



Peso bruto 13 kg

Ficha de producto

Linea de productos	Deshumidificadores
Marca	Qlima
Modelo	D 812
Color	Blanco
Código EAN	8713508794976

Especificaciones técnicas

•		
Capacidad de deshumidificación	l/24 h	12
Consumo eléctrico	W	240
Fuente de alimentación	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50/60 / 1
Corriente (nom.)	Α	1,2
Caudal d'aire	m³/h	110
Para habitaciones de hasta	m³	50 - 75
Capacidad del tanque de agua	1	2
Intervalo de funcionamiento	°C	35
Filtro incluido	tipo	malla
Presión sonora 1m	dB(A)	< 44
Velocidades del ventilador	posicione s	1
Control		electrónico
Reinicio automático		Sí
Tipo de refrigerante / GWP / Contenido	R/g	R290 / 3 / 40
Dimensiones (an x p x al)	mm	290 x 240 x 480
Peso neto	kg	12,0
Compresor	tipo	alternativa
Clase de protección		IPX4
Garantía	años	3

Todos los datos se miden de acuerdo con las normas pertinentes de la UE aplicables en el momento de la producción. Sólo para uso indicativo.

Contenido del paquete

Deshumidificador, Tubo de drenaje, Manual de uso

Accesorios y piezas de recambio disponibles

Descripción Código EAN



Deshumidificador



Función permanente de drenaje de agua



Resistente a salpicaduras de agua



Temporizador + Higrostato



Depósito de agua extraíble



Anti-congelación

Posibilidad de drenaje de agua permanente: Al instalar un tubo de drenaje de agua flexible se puede realizar una descarga continua de agua. Si se hace correctamente, se evitará la necesidad de vaciar el recipiente del agua.

Función de temporizador: Max. 6 horas. La unidad se detiene automáticamente cuando ha pasado el tiempo seleccionado.

Higrostato: La humedad se puede regular mediante un higrostato ajustable.

Contenedor de agua extraíble con indicador de nivel de agua: El contenedor de agua se puede quitar fácilmente.

Compresor: El deshumidificador tiene un compresor alternativo.

Ruedas: Para una mayor facilidad de uso, este deshumidificador está equipado con ruedas.

Función de descongelación: La unidad está equipada con un sistema de descongelación inteligente para poderla usar en temperaturas más bajas.

Sistema de respaldo: en caso de un corte de energía, la unidad recordará la configuración antes del corte de energía.